



Fitas de Adesivo Transferível para Laminação Scotch® 9767 / 9625

Dados Técnicos

Edição: 02

Descrição do Produto Fitas de adesivo transferível para laminação, constituídas de um filme de adesivo 100% acrílico reforçado com fibras de vidro, aplicado sobre liner de papel kraft siliconizado em ambas as faces.

Características do Produto

- Fita de adesivo acrílico de grande poder de adesão;
- Resistência à intempérie;
- Compatíveis com uma grande variedade de substratos que não propiciem a migração de produtos como plastificantes e reticulantes - **Não recomendamos a laminação destas fitas em peças de Espuma de EVA**;
- Apresentam ótima resistência a solventes e a alguns tipos de ácidos e álcalis (recomenda-se que estes produtos tenham sua resistência química testada antes de aprovados, para aplicações onde haja contato com substâncias agressivas);
- Resistência à umidade.
- Desenvolvidas especialmente para laminação de peças técnicas; placas e painéis em policarbonato, espaçadores de teclado de membrana.

	9767 (mm)	9625 (mm)
• Espessura do adesivo	0,050	0,110
• Espessura do liner	0,080	0,080
• Espessura total	0,130	0,190

Propriedades Típicas

(Estes são dados de referência e, portanto, não devem ser usados como especificação.)

Propriedades Físicas

Adesão (ASTM D-1000)	Substrato	9767	9625
Remoção a 180 graus, após 10 min. de aplicação	Aço Inox	440 gf/12mm	660 gf/12mm
50°C e 50% de UR			

	9767 gf/25mm	9625 gf/25mm
Remoção do Liner 180°	75	75

Resistência à Temperatura	130°C para ambas
Sustenta 100g/6,45 cm ² por mais de 24 horas	
Resistência à Umidade	
Sem alteração após 24 horas a 38°C e 100% de UR.	

Exemplos de Uso

- Colagem de peças técnicas, painéis de instruções em eletrodomésticos, aparelhos eletrônicos, etc.;
- Colagem de emblemas em eletrodomésticos;
- Adesivação de peças técnicas de espuma de poliuretano e plásticos;
- Adesivação de plaquetas de identificação;
- Adesivação de circuitos eletrônicos.

Garantia (Shelf Life)

24 meses após a data de fabricação do produto, se apropriadamente estocada a 22°C e 50% de UR e na embalagem original.

Processamento

Corte e meio-corte

Por serem constituídas de uma camada uniforme de adesivo sem a presença de um dorso que confira aos produtos uma maior resistência, as fitas 9767 e 9625 podem dificultar a conversão das peças dependendo dos requisitos da aplicação. O resfriamento do adesivo à temperatura mais baixas que a ambiente (em torno de 10 a 15°C) irá facilitar os trabalhos de corte.

Rolos de laminação

A combinação ideal para a laminação é a de um rolo de metal com outro de borracha, ajustando pressão moderada para evitar esmagamento e migração do adesivo para as laterais e bordas.

Nota Importante

Alguns fatores podem afetar o desempenho e as características dos produtos 3M em determinadas aplicações. Recomendamos que todos os produtos sejam previamente testados antes de sua utilização.

Contaminantes de superfície afetam o desempenho do adesivo como óleo ou poeira em metais e desmoldantes em plásticos. Neste caso, as superfícies devem ser previamente limpas com solventes adequados (álcool isopropílico ou heptana).

Este produto é fabricado com adesivo PSA (Adesivo Sensível à Pressão). Para que a melhor adesão seja alcançada, promova um contato firme e uniforme das superfícies que esta fita estará unindo, não permitindo que pontos isolados fiquem sem contato entre si.

Em temperaturas inferiores a 10°C, o adesivo torna-se rígido, o que dificulta a adesão. Recomendamos que para um melhor resultado, as fitas sejam aderidas em temperaturas superiores a 20°C. Uma vez aplicados adequadamente, a adesão das peças em baixa temperatura é geralmente satisfatória.



Convertedores Industriais
3M do Brasil Ltda.
Via Anhanguera km110,
CX Postal 123, Campinas SP
CEP 13001-970

Linha Aberta
Fone 0800-132333

Informações:
Consulte o Serviço Técnico
Fone (0xx19) 3838.6993
Fax (0xx19) 3838.6892